

П о п р а в к а
к чекоу паспорта ГС.773.080 ПС прибора 2033 ТИР

Г о л о в н о б ы т ь

Н а п е ч а т а н о

Стр. | Строка

3	3 сверху 11 сверху 12 сверху	ГОСТ 7761-75 2.2. Предварительная нагрузка должна быть $(0,55 \pm 0,08)$ Н 2.3. Предельная нагрузка должна быть $(8,06 \pm 0,08)$ Н	АННУЛИРОВАНО 2.2. Предварительная нагрузка должна быть $(0,549 \pm 0,080)$ Н (56 ± 8) Гс 2.3. Предельная нагрузка должна быть $(8,063 \pm 0,080)$ Н (822 ± 8) Гс
4	14 сверху	Ремонтная документация* ГС.773.043 РН Руководство по регулированию прибора I экз. В транспортной таре ГС.773.043 РС Руководство по мелкому и среднему ремонту I экз. То же ГС.773.043 ЗС Норма расхода запасных частей на мелкий и средний ремонт I экз. ГС.773.043 МС Норма расхода материалов на мелкий и средний ремонт I экз.	АННУЛИРОВАНО АННУЛИРОВАНО АННУЛИРОВАНО

*При условии, если оговорено в заказ-наряде

Стр.	Строка	Напечатано	Должно быть
5	18 снизу	ГОСТ 7761-75	Аннулировано
7	16 снизу	... изменения предварительное натяжение пружины, равное 0,55 Н изменения предварительное натяжение пружины, равное 0,549 Н ...
8	3 сверху	(0,55 ± 0,08) Н.	(0,549 ± 0,080) Н.
13	сверху	... прибора в пределах его допуска ± 0,025 мм	... прибора в пределах его допуска ± 0,04 мм
2	снизу	ГОСТ 9038-83	ГОСТ 9038-83. Шуп набор № I, класс 2, ГОСТ 882-75
9	12 сверху	... ГОСТ 9038-73	... ГОСТ 9038-83
		... ГОСТ 8074-71	... ГОСТ 8074-82
6	снизу	ГОСТ 7761-75;	Аннулировано
10	5 снизу	$\Delta = P_n - m_q \cdot 10^{-3}$	$\Delta = m_q \cdot 10^{-3} - P_n$
11	13 снизу	... 0,55; 55,03	... 0,549; 55,92
9	снизу	... 362,64	... 362,65
3	снизу	... 8,06; 821,05	... 8,063; 821,35
12	3 сверху	... 9038-73 9038-83 ...
7	сверху	... в пределах ± 2 деления шкалы, что соответствует размеру 2,5 ± 0,04 между индентором и поверхностью 3 зазора быть не должно	... на нулевой отметке ± 1,5 деления шкалы. Если стрелка индентора не отклонилась от нуля, то набором шупов измерить зазор между индентором и поверхностью 3, который не должен превышать 0,04 мм.

Стр.	Строка	Напечатано	Должно быть
5	18 снизу	ГОСТ 7761-75	Аннулировано
7	16 снизу	... изменения предварительное натяжение пружины, равное 0,55 Н изменения предварительное натяжение пружины, равное 0,549 Н ...
8	3 сверху	(0,55 ± 0,08) Н.	(0,549 ± 0,080) Н.
13	сверху	... прибора в пределах его допуска ± 0,025 мм	... прибора в пределах его допуска ± 0,04 мм
2	снизу	ГОСТ 9038-83	ГОСТ 9038-83. Шуп набор № I, класс 2, ГОСТ 882-75
9	12 сверху	... ГОСТ 9038-73	... ГОСТ 9038-83
		... ГОСТ 8074-71	... ГОСТ 8074-82
6	снизу	ГОСТ 7761-75;	Аннулировано
10	5 снизу	$\Delta = P_n - m_q \cdot 10^{-3}$	$\Delta = m_q \cdot 10^{-3} - P_n$
11	13 снизу	... 0,55; 55,03	... 0,549; 55,92
9	снизу	... 362,64	... 362,65
3	снизу	... 8,06; 821,05	... 8,063; 821,35
12	3 сверху	... 9038-73 9038-83 ...
7	сверху	... в пределах ± 2 деления шкалы, что соответствует размеру 2,5 ± 0,04 между индентором и поверхностью 3 зазора быть не должно	... на нулевой отметке ± 1,5 деления шкалы. Если стрелка индентора не отклонилась от нуля, то набором шупов измерить зазор между индентором и поверхностью 3, который не должен превышать 0,04 мм.

Строчка	Содержание
18	ГОСТ 8074-71
19	... Н 25,0 единиц
20	Н (20,0 ± 25,0)
21	... мм 250,0 ±
22	ГОСТ 8074-71
23	ГОСТ 8074-71
24	ГОСТ 8074-71
25	ГОСТ 8074-71
26	ГОСТ 8074-71
27	ГОСТ 8074-71
28	ГОСТ 8074-71
29	ГОСТ 8074-71
30	ГОСТ 8074-71
31	ГОСТ 8074-71
32	ГОСТ 8074-71
33	ГОСТ 8074-71
34	ГОСТ 8074-71
35	ГОСТ 8074-71
36	ГОСТ 8074-71
37	ГОСТ 8074-71
38	ГОСТ 8074-71
39	ГОСТ 8074-71
40	ГОСТ 8074-71
41	ГОСТ 8074-71
42	ГОСТ 8074-71
43	ГОСТ 8074-71
44	ГОСТ 8074-71
45	ГОСТ 8074-71
46	ГОСТ 8074-71
47	ГОСТ 8074-71
48	ГОСТ 8074-71
49	ГОСТ 8074-71
50	ГОСТ 8074-71
51	ГОСТ 8074-71
52	ГОСТ 8074-71
53	ГОСТ 8074-71
54	ГОСТ 8074-71
55	ГОСТ 8074-71
56	ГОСТ 8074-71
57	ГОСТ 8074-71
58	ГОСТ 8074-71
59	ГОСТ 8074-71
60	ГОСТ 8074-71
61	ГОСТ 8074-71
62	ГОСТ 8074-71
63	ГОСТ 8074-71
64	ГОСТ 8074-71
65	ГОСТ 8074-71
66	ГОСТ 8074-71
67	ГОСТ 8074-71
68	ГОСТ 8074-71
69	ГОСТ 8074-71
70	ГОСТ 8074-71
71	ГОСТ 8074-71
72	ГОСТ 8074-71
73	ГОСТ 8074-71
74	ГОСТ 8074-71
75	ГОСТ 8074-71
76	ГОСТ 8074-71
77	ГОСТ 8074-71
78	ГОСТ 8074-71
79	ГОСТ 8074-71
80	ГОСТ 8074-71
81	ГОСТ 8074-71
82	ГОСТ 8074-71
83	ГОСТ 8074-71
84	ГОСТ 8074-71
85	ГОСТ 8074-71
86	ГОСТ 8074-71
87	ГОСТ 8074-71
88	ГОСТ 8074-71
89	ГОСТ 8074-71
90	ГОСТ 8074-71
91	ГОСТ 8074-71
92	ГОСТ 8074-71
93	ГОСТ 8074-71
94	ГОСТ 8074-71
95	ГОСТ 8074-71
96	ГОСТ 8074-71
97	ГОСТ 8074-71
98	ГОСТ 8074-71
99	ГОСТ 8074-71
100	ГОСТ 8074-71

Строчка	Напечатано	Должно быть
22	... индентора по ГОСТ 7761-75 поверить на универсальном измерительном микроскопе УИМ-21 ГОСТ 8074-71	... индентора указанные в приложении 5, поверять на универсальном измерительном микроскопе УИМ-21 ГОСТ 8074-82
23	Значения измеренных величин не должны превышать указанных в ГОСТ 7701-75 Размеры 2,5+0,025; 27	Размеры рабочей части индентора должны соответствовать приложению 5. 2,5 ± 0,04; 27,5